

대한용접·접합학회지 논문 원고 집필 지침

1. 제목은 간결하면서도 구체적으로 표현한다.
예 1) 합금강/스테인리스강 용접재의 물리야금학적 현상에 관한 연구(X)
Cr-Mo강/오스테나이트계 스테인리스강 용접계면에서의 확산거동에 관한 연구(O)
예 2) 고장력강의 용접부에서 발생하는 균열에 대한 연구(X)
590MPa급 고장력강의 용접열영향부에서 발생하는 저온균열에 대한 연구(O)
2. 국문 제목에서 잘 알려진 단어는 되도록 국문을 사용하며, 합금계, 원소명 등은 원소기호를 그대로 쓴다.
예) 오스테나이트계 스테인리스강, Cr-Mo강, Si의 첨가 효과
3. 영문 제목은 전치사, 관사 및 접속사를 제외한 모든 단어의 첫 자를 대문자로 쓴다. 단 전치사, 관사의 경우에도 첫 단어의 첫 자는 대문자로 쓴다.
예) The Effect of Tail Contact for Spot Welding Peel-tension Specimen
4. 국문 저자명은 한글로 쓴다(필요할 경우 한자로 쓸 수 있다). 영문 저자명은 Full Name을 쓰며, 성은 뒤에 오도록 한다.
예) 홍길동, Kil Dong Hong(or Kil-Dong Hong)
5. 저자의 소속은 국문과 영문으로 작성하며, 영문의 경우에는 도시명과 우편번호를 기재한다. 교신저자(corresponding author)를 반드시 표시하여야 한다.
예) 한국대학교 공과대학 용접공학과
예) Dept. of Welding Science and Engineering, Hankook University, Seoul 100-000, R.O. Korea
6. Key Words는 영문으로 10개 이내로 작성하며, Abstract의 아래 부분에 오도록 한다. 각 key word의 첫단어의 첫 자만을 대문자로 쓴다.
예) Welding deformation, Residual stress, FEM analysis ...
7. 초록은 영문으로 작성하고, 연구의 목적과 배경, 실험방법, 연구결과의 요약과 결론을 순서대로 간단히 요약하여 200 단어 이내로 작성하여야 한다.
8. 본문은 서론, 사용재료 및 실험방법(또는 이론의 도입 및 적용방법), 결과 및 고찰, 결론, 후기(필요한 경우), 참고문헌, 부록(필요한 경우)의 순으로 서술한다.
9. ① 본문에서의 국문 용어는 본회가 발행한 용접용어사전과 용접·접합편람 또는 교육부, 과학기술출판협회에서 발행한 과학기술용어집 또는 각 학회에서 발행한 용어집의 것을 사용한다. 용어의 이해를 돕기 위하여 영문과 한문을 병기하거나 영문 단독표기를 할 수 있다.
예) groove→그루브(O), 홈(X), groove(X)
스테인레스강→스테인리스강
이면(裏面)비드에서는 균열이 관찰되지 않았다...
즉, boride와 silicide계의 화합물은...
② 단, 영문의 경우에는 문장의 처음에 오는 용어에는 첫 자를 대문자로 쓰지만, 문장 중에서는 항상 소문자를 사용한다(고유명사 제외).
③ 숫자는 아라비아숫자를 사용한다.
예) 백초→100 초(또는 100sec)
④ 수량의 단위는 SI 단위를 원칙으로 한다.
예) 60kgf/mm²급 고장력강→590MPa급 고장력강
10. 본문의 내용 중에 특정회사의 제품명 등, 상업성을 가지는 표현은 사용하지 않는다.
11. ① 본문 중의 표, 그림, 사진에 들어가는 용어는 반드시 영문을 사용하여야 한다.
② 표, 그림, 사진의 크기, 선의 굵기, 문자의 크기 등은 인쇄되었을 때(크기; 반단은 77mm, 전단은 164mm)의 축소를 고려하여 작성하여야 한다.

- ③ 표, 그림, 사진의 설명문은 Table 2, Fig. 2, Photo. 2...와 같이 표현하여 구분하며, 이때 문장의 첫 단어의 첫 자만을 대문자로 쓴다.
12. 표, 그림 및 사진의 설명문은 별지에 차례대로 한 줄건너 쓰기로 작성하여 첨부한다.
13. ① 본문 중의 수식(數式)은 이탤릭체로 한다.
13. ② 수식의 일련번호가 필요한 경우에는 수식의 우측 끝에 (1), (2)...의 형태로 구분하여 나타내는데, 식과 일련번호 사이에 줄(예, 점선) 등은 치지 않는다.
14. 본문에 참고문헌을 나타낼 때는 인용된 차례로 글귀의 오른 쪽 어깨에 윗첨자의 형태로 다음의 예와 같이 나타낸다.
- 예) ...논문¹⁾, ...논문³⁻⁵⁾, ...논문^{3,5-7)}, ...논문^{2,3,7-9)}
15. 참고문헌의 내용은 반드시 영문으로 작성하여야 하며, 이때 본문이 영문이 아닌 경우에는 해당 문헌의 마지막 부분에 기술된 언어의 종류를 영문으로 표기하여야 한다. 단 단행본으로서 영문 이외의 한글 또는 기타 외국어로 기술되어 영문으로 표기가 불가능한 문헌은 예외로서 한글 또는 해당 외국어로 작성할 수 있지만 참고문헌의 끝 부분에는 논문과 마찬가지로 기술된 언어의 종류를 표기하여야 한다.
- 각 문헌의 내용은 원칙적으로 아래의 예와 같이 일련번호, 저자명, 제목, 학술지 또는 책명, 권-호(발행년도), 면의 순으로 본문의 끝 부분에 일괄하여 나타낸다. 단 작성 형식을 통일시키는 조건하에서, 저자가 다수인 경우에는 아래의 6번 예와 같이 주저자 이름만 표기하고, 논문제목도 생략할 수 있다. 또한 학술지명은 약호를 사용할 수 있다.
- 본문에 참고문헌을 나타낼 때는 글귀의 오른 쪽 어깨에 인용된 차례의 번호로서 표시한다.

- 참고문헌의 표기 방법 -

(바른 예)

1. Jihye Lee, Doo Hyun Lee and Choong Don Yoo : Measurement of GMAW Bead Geometry Using Biprism Stereo Vision Sensor, Journal of KWS, **19-2** (2001), 200-207 (in Korean) (○)
2. D. Rosenthal : Mathematical Theory of Heat Distribution during Welding and Cutting, Welding Journal, **20-5** (1941), 2205-2345 (○)
3. R.M. Brick, A.W. Pense and R.B. Gordon : Structure and Properties of Engineering Materials(4th Edition), McGRAW HILL BOOK Co., 1977, 25-35
4. 대한용접학회편 : 용접 · 접합편람, 대한용접학회, 1998, 738-739 (in Korean) (○)
5. Y. Miyazaki, S. Furusako and M. Ohara : Porosity Formation in CO₂ Laser Welding of Steel Sheets, Quarterly Journal of Japan Welding Society, **19-2** (2001), 241-251 (in Japanese) (○)
6. Y. Miyazaki et al., Quarterly Journal of Japan Welding Society, **19-2** (2001), 241-251 (in Japanese)

(틀린 예)

7. 김길동, 이길동, 박길동: 590MPa급 고장력강의 용접열영향부에서 발생하는 저온균열에 관한 연구, 대한용접학회지, **17-3** (1999), 190-195 (X)
 8. 向井, 西村: きれつ先端近接の變形舉動に關する解析的檢討, 溶接學會誌, **51-10** (1982), 66-72 (X)
16. 후기는 되도록 간결하게 표현한다.
17. 부록은 필요한 경우에 간결하게 표현한다.

