철강 용접부의 저온균열에 미치는 화학조성의 영향 (16.5p)

홍길동\*·저자 2\*\*·저자 3\*\*\*,† (11p)

\*한국대학교 공과대학 용접공학과 (10p)

\*\*저자 2 소속

\*\*\*저자 3 소속

Effects of Chemical Compositions on Cold Cracking of Steel Weldments (12p)

Kil-Dong Hong\*, Author Name 2\*\* and Author Name 3\*\*\*,†  **(11p)**

\*Dept. of Welding Science and Engineering, Hankook Univ., Seoul. 06130, Korea (10p)

\*\*Author 2의 소속

\*\*\*Author 3의 소속

†Corresponding author :

 *(Received November 16, 2000 ; Revised January 29, 2000 ; Accepted March 24, 2000)*

*•본 논문은 2000년도 춘,추계 학술대회(\*\*\*위원회 심포지엄)에서 발표한 논문임 (필요할 경우)*

논문은 전단으로 작성하되 2단으로 작성하여도 됩니다,

심사가 완료된 논문은 학회지 편집규정에 맞게 인쇄소에서 편집합니다.

Abstract

 Abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract abstract ……. (200단어 이내, 10p)

Key Words : Chemical compositions, Cold cracking, Steel weldments, (10개 이내, 10p)

1. 서 론 (12.5p)

 (본문 10p, 150-160%, 글자체는 자유)

 회지에 투고하고자 하는 자는 대한용접‧접합학회회원을 원칙으로 하며, 공동집필인 경우에는 연구논문에서는 주저자를 포함하여 1/2 이상, 그 외의 경우에는 적어도 1인 이상이 회원이어야 한다. 단, 본 회의 편집위원회가 인정하는 자는 예외로 한다.

2. 사용 재료 (12.5p)

2.1 사용 재료 (11.5p)

 연구논문은 용접에 관한 학문적, 기술적 기여가 있는 것으로, 학술상의 논증을 주체로 하는 학술논문과 기술상의 논증을 주체로 하는 기술논문으로 분류하고, 독창성과 객관성이 있는 결론을 포함하는 것으로 한다.

**Table 1**  Put table title put table. title put table. title put table. title put table. title put table. title put table. t

(8.5p, 120%, 그림, 표는 해당면의 상, 하에 위치, 그림, 표 캡션은 영문으로 작성)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Int. stroke(mm) |  Fin. stroke(mm) | Flash time(sec) | Upset Press.(Mpa) | Remarks |
| #1  | 15.0 | 15.0 |  9.0  | 700 | - |

 3. 실험 방법 (12.5p)

3.1 실험 방법 (11.5p)

 3.1.1 균열시험방법 (10p)

 기술보고는 공학적, 기술적 가치가 있는 것으로 현장에서 응용이 가능한 내용으로 하며, 그 양은 그림, 표를 포함하여 회지의 인쇄면수 10면 이내로 한다.

 3.2 실험 적용 (11.5p)

 원고를 접수한 후에는 집필자로부터 정정, 가필의 신청이 있어도 이를 인정하지 않는 것을 원칙으로 한다. 단, 편집위원회에서 필요하다고 인정하는 경우, 수정, 보완을 요청할 수 있다. 접수한 일반 원고의 채택 여부는 편집위원회에서 심의하여 편집위원장이 결정한다.

4. 실험 고찰 (12.5p)

4.1 균열의 발생 (11.5p)

 논문의 경우, 참고문헌의 내용은 반드시 영문으로 작성하여야 하며, 이때 본문이 영문이 아닌 경우에는 해당 문헌의 마지막 부분에 기술된 언어의 종류를 영문으로 표기하여야 한다. 단 단행본으로서 영문 이외의 한글 또는 기타 외국어로 기술되어 영문으로 표기가 불가능한 문헌은 예외로서 한글 또는 해당 외국어로 작성할 수 있다.



**Fig. 1**  Put fig. title put fig. title put fig. title

(9.5p, 해당면의 상, 하에 위치, 그림 캡션은 영문으로 작성)

5. 결 론 (12.5p)

 연구논문과 기술논문은 용접공학의 발전에 기여할 수 있는 것으로 독창성과 신뢰성이 있어야 하며, 소정의 심사양식을 이용으로 심사한다.

 1) 편집이사는 접수된 논문을 2명의 심사위원에게 위촉하여, 심사를 의뢰한다.

 2) 심사자의 명단은 공개하지 않는 것을 원칙으로 한다.

감사의 글 (필요한 경우, 12.5p)

 본 연구 대한용접접합학회의 학술연구용역의 지원사업으로 수행되었습니다.

References

(영문작성으로 10p, Times New Roman)

(최근 5년 이내에 게재된 JWJ 논문을 2편 이상 인용)

1. Young Kim and Ki Young Park, Micro TIG Welding Characteristics of Stainless Steel Bellows, *J. Weld. Join.* 33 (2) (2015), 115-119
https://doi.org/ (doi가 없는 논문은 적지 않음)

2. A. A. Golden berg and A. Bazerghi, Preview approach to force control of robot manipulators, *J. Appl. Mech*. 20 (5) (1985), 449-464
https://doi.org/

부 록 (필요한 경우)

 필요한 경우 부록을 입력하세요.

**● 참고문헌 작성 방법 (필독)**

**1) Journal : 저자, 제목, *저널약어* 권(호) (연도) 면수. DOI**

 - S. W. Kim and C. K. Chun, Trend of DED type Additive Manufacturing Technology for Titanium, *J. Weld. Join.* 35(4) (2017) 327-332.
https://doi.org/10.5781/JWJ.2017.35.4.4

**2) Conference : 저자, 제목, *학술대회명,* 장소 (연도) 면수.**

 - J. H. Lee, C. H. Kim and N. H. Kang, Hydrogen Diffusion and Embrittlement with respect to Microstructure of Pipeline Steel Welds, *Proceedings of International Welding and Joining Conference (IWJC 2017)*, Gyeongju, Korea (2017) 3-4.

**3) 도서(Book) : 저자, 책명, *출판사,* 지역, 국가 (연도) 면수.**

 - S. Kou, Welding Metallurgy, 2nd Edition, *Wiley Interscience,* New Jersey, USA (2003) 433-440.

**4) 학위논문(Thesis) : 저자, 제목, *대학,* 장소 (연도) 면수.**

 - W. J. Seong, Ph. D. thesis, A Study on Flame Forming and Straightening of Welding Distortion for Shipbuilding Structure, *KAIST*, Daejeon, Korea (2012) 151.

**5) 산업표준 : 표준번호, 표준명, *발행기관 (약어) (연도).***

- ISO 9455-11, Soft Soldering Fluxes - Test Methods - Part 11; Solubility of Flux Residues, *International Standardization Organization (ISO)* (2017).

**6) 용접접합 편람 : 발간기관, 도서명, *출판사,* 지역, 국가 (연도) 면수.**

 - Korean Welding and Joining Society, Welding and Joining Handbook, I: Steel and Non-ferrous Materials, *Korean Welding and Joining Society,* Daejeon, Korea (2008) 100-110.

 - Korean Welding and Joining Society, Welding and Joining Handbook, II: Mechanics, Fabrication and Inspection, *Korean Welding and Joining Society*, Daejeon, Korea (2008) 100-110.

 - Korean Welding and Joining Society, Welding and Joining Handbook, III: Welding and Related Processes, *Korean Welding and Joining Society,* Daejeon, Korea (2007) 100-110.

**7) 대한용접접합회지 참고문헌 표기 방법**

 ① 2014년도 이전 발간 학술지 : *J. Korean Weld. Join. Soc.*

 ② 2014년도부터 발간된 학술지 : *J. Weld. Join*